


# VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		<b>1</b> Hersteller/Lieferer: "Multimet" Sp. z o. o. PL-59-170 Przemkow (Polen)				<b>2</b> Kennblatt- Nummer: <b>07694.04</b> <b>08.10</b>																														
		<b>3</b> Schweißzusatz: <b>Drahtelektrode</b>		<b>5</b>		Angaben des Herstellers																														
<b>4</b> Marke: <b>IMT 2</b>																																				
<b>7</b> Typ: <b>EN ISO 14341-A - G3Si 1</b>																																				
<b>11</b> Durchmesserbereich: <b>0,8 - 1,6</b> mm		<b>12</b>		<b>Hilfsstoffe: EN ISO 14175 - M2, M3, C</b>																																
<b>13</b> Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.																																				
<b>15</b> Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Pos</th> <th>Wb</th> <th>Gruppe / Werkstoff 1</th> <th>Text</th> <th>Gruppe / Werkstoff 2</th> <th>Bem.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>U</td> <td>Gruppe 1.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>S</td> <td>Gruppe 1.1</td> <td></td> <td></td> <td>1)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>U</td> <td>Gruppe 1.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>S</td> <td>Gruppe 1.2</td> <td></td> <td></td> <td>1)</td> </tr> </tbody> </table>							Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.		U	Gruppe 1.1					S	Gruppe 1.1			1)		U	Gruppe 1.2					S	Gruppe 1.2			1)
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.																															
	U	Gruppe 1.1																																		
	S	Gruppe 1.1			1)																															
	U	Gruppe 1.2																																		
	S	Gruppe 1.2			1)																															
<b>16</b> Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000																																				
<b>21</b> Wurzelschweißbarkeit: <b>nachgewiesen</b>																																				
<b>23</b> Wanddicke: <b>30 mm</b>				<b>24</b> Stromart und Polung: <b>G+</b>																																
<b>25</b> Schweißposition nach DIN ISO 6947: <b>PA, PB, PC, PE, PF</b>																																				
<b>26</b> Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						<b>450 °C</b>																														
<b>27</b> Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						<b>--- °C</b>																														
<b>28</b> Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						<b>-40 °C</b>																														
<b>29</b> Berechnungskennwert: <b>wie Grundwerkstoff</b>																																				
<b>30</b> Bei Einsatz im Langzeitbereich: <b>---</b>																																				
<b>31</b> Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: <b>---</b>																																				
<b>32</b> Bemerkungen: <b>1) Spannungsarmgeglüht nur unter Schutzgas M2</b>																																				
<b>33</b> Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.																																				
<b>34</b> Erläuterungen A - angelassen      S - spannungsarmgeglüht      W - weichgeglüht      G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht                  St- stabilgeglüht                                  G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt                          U - ungeglüht    W - Wechselstrom N - normalgeglüht                          V - vergütet																																				
<b>35</b> Erstellt durch: <b>TÜV Rheinland Group</b>																																				
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.																																				

\*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group