

## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Multimet Sp. z o.o.  
ul Fabryczna 10  
59170 PRZEMKOW  
POLEN

<b>Schweißzusatz:</b>	SG - Drahtelektrode und -Schweißstab	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	43.092.02
<b>Markenbezeichnung:</b>	IMT 308 L Si	<b>Geltungsdauer:</b>	30.11.2014
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 14343-A-G/W 19 9 L Si (1.4316)		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M1, I:</u> 8.1 ohne Mo
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	135, 141
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	135: PA, PB, PF 141: PA, PB, PC, PE, PF
<b>Stromart und Polung:</b>	135: = (+) 141: = (-)
<b>Durchmesserbereich:</b>	135: 0,8 - 1,6 mm 141: 1,6 - 4,0 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Minden, den 30.11.2011

  
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.