

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Multimet Sp. z o.o.
ul Fabryczna 10
59170 PRZEMKOW
POLEN

Schweißzusatz:	SG - Drahtelektrode und -Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	43.092.03
Markenbezeichnung:	IMT 316 L Si	Geltungsdauer:	30.11.2014
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14343-A-G/W 19 12 3 L Si (1.4430)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M1, I: 8.1
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	135: PA, PB, PF 141: PA, PB, PC, PE, PF
Stromart und Polung:	135: = (+) 141: = (-)
Durchmesserbereich:	135: 0,8 - 1,6 mm 141: 1,6 - 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 30.11.2011


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.