

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Multimet Sp. z o.o.
ul Fabryczna 10
59170 PRZEMKOW
POLEN

| | | | |
|---------------------------|--|---------------------------|------------|
| Schweißzusatz: | SG - Drahtelektrode und -Schweißstab | DB-Zulassungs-Nr.: | 43.092.03 |
| Markenbezeichnung: | IMT 316 L Si | Geltungsdauer: | 30.11.2014 |
| Normbezeichnung: | DIN EN ISO 14343-A-G/W 19 12 3 L Si (1.4430) | | |

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

| | |
|---|--|
| Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾: | <u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M1, I:</u> 8.1 |
| Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: | 135, 141 |
| Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: | 135: PA, PB, PF 141: PA, PB, PC, PE, PF |
| Stromart und Polung: | 135: = (+) 141: = (-) |
| Durchmesserbereich: | 135: 0,8 - 1,6 mm 141: 1,6 - 4,0 mm |
| Bemerkungen/Schweißbedingungen: | ./. |

Minden, den 30.11.2011


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.