

Certificate of Approval

Zulassungsbescheinigung



Certificate no.

WF 0250137 HH

Bescheinigungs-Nr.

The Welding Consumables

Wire-Gas-Combination

Die Schweißzusätze und -hilfsstoffe

Electrode/Wire Manufacturer/Supplier
Elektroden-/Draht-Hersteller/Lieferer

Multimet Sp. z o.o., Przemkow

Brand

IMT 3

Marke

Flux/Shielding Gas Manufacturer/Supplier

Schweißpulver-/Schutzgas-Hersteller/Lieferer

Brand

M21

Marke

Classification

SG 3 / EN 439 - M21

Klassifizierung (DIN, EN, ISO o.ä.)

are approved based upon the approval test as follows *:

werden aufgrund der Zulassungsprüfung wie folgt zugelassen:*

Grade, Suffix(es)

4YS

Gütegrad, Zusatzzeichen

Welding Process

Metal-arc Active Gas Welding (MAG)

Schweißprozeß

Welding Position(s)

(1) PA, PB, PF, PG, PC, PE, PD (d, h, v-u, v-d, h-v, o)

Schweißposition(en)

Diameter (mm)

0,8 - 1,6

Durchmesser (mm)

Welding Current/Polarity

DC+

Schweißstrom/Polarität

Range of Application:

Anwendungsbereich:

Materials and Heat Treatment:

GL-A - E;

Werkstoffe und Wärmebehandlung:

GL-A32 - F36: For plates over 50 mm one quality grade higher shall be used, for plates over 70 mm up to 100 mm two quality grades higher shall be used - in each case in compliance with the higher base material requirements.

Service Temperature:

Anwendungstemperatur:

Remarks:

Bemerkungen:

Initial test:

10/1995

Erstprüfung:

This certificate of approval is valid until

12/2012

Hamburg,

2002-03-20

Diese Zulassungsbescheinigung ist gültig bis

The certificate of approval lengthens at one year each by performance of the required annual repeat tests.

The confirmation of the annual repeat tests will be issued as collective certificate.

Germanischer Lloyd

Die Zulassungsbescheinigung verlängert sich bei Durchführung der vorgeschriebenen annual repeat tests.

The confirmation of the annual repeat tests will be issued as collective certificate.

Hans-Joachim Vogt

* In Reverences to the approval by Germanischer Lloyd (e.g. in catalogues), the grade, suffix notations and approved welding positions are to be indicated.

Bei Bezugnahme auf die Zulassung durch den Germanischen Lloyd (z.B. in Prospektangaben) sind Gütegrad, Zusatzzeichen und zugelassene Schweißpositionen anzugeben.

Concerning the period of validity or the extension of approval and the duty to notify GL if the preconditions change under which approval was granted, the statements given in the Rules for Welding are to be observed. Additional requirements, if any, in the covering letter are to be observed. The latest edition of the General Terms and Conditions of Germanischer Lloyd is applicable (see Chap. I - Ship Technology, Part 0 - Classification and Surveys). Germanischer Lloyd SE; Registered Office Hamburg, HRB 115442.

Hinsichtlich der Geltungsdauer, der Aufrechterhaltung bzw. der Verlängerung der Zulassung sowie bezüglich der Mitteilungspflicht bei evtl. Änderungen der Zulassungsvoraussetzungen gelten die Festlegungen der jeweils aktuellen Ausgabe unserer Schweißvorschriften. Eventuelle weitere Forderungen im Anschreiben zu dieser Zulassung sind zu beachten. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer jeweils letzten Fassung (siehe Kapitel I - Schiffstechnik, Teil 0 - Klassifikation und Besichtigungen). Germanischer Lloyd SE; Handelsregister Hamburg, HRB 115442.