

**Zulassungszertifikat  
für  
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

**Hersteller:** Multimet Sp. z o.o.  
ul Fabryczna 10  
59170 PRZEMKOW  
POLEN

|                           |                              |                           |            |
|---------------------------|------------------------------|---------------------------|------------|
| <b>Schweißzusatz:</b>     | SG-Drahtelektrode            | <b>DB-Zulassungs-Nr.:</b> | 42.092.11  |
| <b>Markenbezeichnung:</b> | IMT CrMo1Si                  | <b>Geltungsdauer:</b>     | 30.09.2017 |
| <b>Normbezeichnung:</b>   | DIN EN ISO 21952-A-G CrMo1Si |                           |            |

**Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:**

|   |   |
|---|---|
| <b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b> | <u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1, M2, M3:</u><br>5.1 |
| <b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>                 | 135   |
| <b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>              | PA, PB, PC, PD, PE, PF  |
| <b>Stromart und Polung:</b>                                 | = (+)   |
| <b>Durchmesserbereich:</b>                                  | 0,8 - 1,6 mm  |
| <b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>                      | ./.   |

Minden, den 11.09.2014

  
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.