

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Multimet Sp. z o.o.
ul Fabryczna 10
59170 PRZEMKOW
POLEN

Schweißzusatz:	SG-Fülldrahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.092.14
Markenbezeichnung:	IMT M 700	Geltungsdauer:	30.11.2018
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 17632-A-T 42 5 M C 1 H5 DIN EN ISO 17632-A-T 46 6 M M 1 H5		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1:</u> 2.1 ($R_{eH} \leq 420$ MPa) <u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M2, M3:</u> 2.1
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	138
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	1,2 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 06.11.2015


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.