


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: "Multimet" Sp. z o. o. PL-59-170 Przemkow (Polen)		2 Kennblatt- Nummer: 07693.02 01.07	
		3 Schweißzusatz: Drahtelektrode	5 Angaben des Herstellers		
4 Marke: IMT Mo					
7 Typ: EN 440 - G2 Mo					
11 Durchmesserbereich: 0,8 - 1,6 mm	12	Hilfsstoffe: EN 439 - M 2, M 3, C			
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.					
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe					
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	U	Gruppe 1.2			
	S	Gruppe 1.2			
	S	Gruppe 1.3 (ReH max.380 N/mm ²)			
	U	Gruppe 1.3 (ReH max.420 N/mm ²)			
	U	Gruppe 2.1 (ReH max.420 N/mm ²)			
	S	Gruppe 3.1 (ReH max.380 N/mm ²)			
	U	Gruppe 3.1 (ReH max.420 N/mm ²)			
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000					
21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen					
23 Wanddicke: 30 mm	24	Stromart und Polung: G+			
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PE, PF					
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:					500 °C
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:					--- °C
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:					1) -20 °C
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff im Kurzzeitbereich					
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: 0,8 x Berechnungskennwert des Grundwerkstoffes für volltragende Nähte					
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---					
32 Bemerkungen: 1) Im Schweißgut wurde mit Mischgas M 2 Wärmebehandlungszustand spannungsarmgeglüht -30 °C nachgewiesen.					
33 Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.					
34 Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet					
35 Erstellt durch: TÜV Rheinland Group					
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.					

*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group