

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Multimet Sp. z o.o.
ul Fabryczna 10
59170 PRZEMKOW
POLEN

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.092.04
Markenbezeichnung:	IMT NiMoCr	Geltungsdauer:	31.12.2016
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 16834-A-G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - M20, M21:</u> 3.1 (R _{eH} 550 – 690 MPa)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PC, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	1,0 - 1,2 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 09.12.2013


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.