

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Multimet Sp. z o.o.
ul Fabryczna 10
59170 PRZEMKOW
POLEN

| | | | |
|---------------------------|--|---------------------------|------------|
| Schweißzusatz: | SG-Fülldrahtelektrode | DB-Zulassungs-Nr.: | 42.092.15 |
| Markenbezeichnung: | IMT R 711 | Geltungsdauer: | 30.11.2018 |
| Normbezeichnung: | DIN EN ISO 17632-A-T 46 2 P C 1 H5 DIN EN ISO 17632-A-T 46 4 P M 1 H5 | | |

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

| | |
|---|---|
| Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾: | <u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1, M2, M3:</u> 2.1 |
| Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: | 136 |
| Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: | PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG |
| Stromart und Polung: | = (+) |
| Durchmesserbereich: | 1,0 - 1,6 mm |
| Bemerkungen/Schweißbedingungen: | ./. |

Minden, den 06.11.2015


.....
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.