

## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Multimet Sp. z o.o.  
ul Fabryczna 10  
59170 PRZEMKOW  
POLEN

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Fülldrahtelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	42.092.17
<b>Markenbezeichnung:</b>	IMT R 811	<b>Geltungsdauer:</b>	30.11.2018
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 17632-A-T 46 5 1Ni P C 1 H5 DIN EN ISO 17632-A-T 50 6 1Ni P M 1 H5		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1:</u> 2.1 <u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M2, M3:</u> 3.1 (R <sub>eH</sub> = 355 - 500 MPa)
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	136
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PD, PE, PF
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+)
<b>Durchmesserbereich:</b>	1,2 - 1,6 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Minden, den 06.11.2015

  
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.