

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Multimet Sp. z o.o.
ul Fabryczna 10
59170 PRZEMKOW
POLEN

Schweißzusatz:	Schweißpulver	DB-Zulassungs-Nr.:	51.092.02
Markenbezeichnung:	TAL 1700	Geltungsdauer:	31.12.2015
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14174-S A AB 1 67 AC		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾	UP-Draht-/Fülldrahtelektrode (Norm- oder Markenbezeichnung)	UP-Kombination (Normbezeichnung)
1.2	ISO 14171-A-S2	ISO 14171-A-S 42 4 AB S2
	ISO 14171-A-S2Si	ISO 14171-A-S 42 5 AB S2Si
	ISO 14171-A-S2Mo	ISO 14171-A-S 46 3 AB S2Mo
	ISO 14171-A-S3Si	ISO 14171-A-S 46 5 AB S3Si

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: 121

Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: PA

Stromart und Polung: = (+), ~

Bemerkungen/Schweißbedingungen: ./.

Minden, den 13.12.2012


 (Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.